

Home > [Approfondimenti](#) > Una macchina per colata automatica ottimizzata con il supporto di Mondial

## Una macchina per colata automatica ottimizzata con il supporto di Mondial

G.T.S., partner del Gruppo Mondial, introduce per IMR una gestione di tipo elettromeccanica e non più idraulico, come raccontano Stefano Calvani, responsabile tecnico di IMR, e Cosimo La Forgia, titolare di G.T.S.

[f](#) Condividi

Tweet

Pin It

Condividi

Pubblicato il 15 luglio 2022

Il Gruppo Mondial si qualifica come partner di riferimento per le aziende nei campi della **meccanica avanzata** e della **meccatronica applicata**, in una prospettiva di servizio all'avanguardia, con prodotti di prim'ordine e soluzioni integrate su misura. Grazie al suo team di tecnici altamente qualificati e alle sinergie interne, il Gruppo Mondial sostiene le realtà industriali nell'evoluzione del loro sistema produttivo, consentendo maggiore rapidità di processo, contenimento degli interventi operatore, dei tempi di manutenzione e dei costi.



**IMR Engineering & Technologies** è un'azienda produttrice di macchine per la lavorazione di leghe di rame, nello specifico per fonderie, da sempre nel settore della **rubinetteria e valvolame**. Rientra in questo ambito la **macchina BP160E** per la **colata automatica** di queste leghe in bassa pressione. Si tratta di una macchina che garantisce l'utilizzo di conchiglie multi-impronta, con diametro massimo di 600 mm, peso fino a 300 kg e con un tempo ciclo di circa una fusione al minuto. Trova il suo impiego principale nella produzione di rubinetteria e valvolame e si contraddistingue per l'utilizzo di **motori brushless accoppiati a riduttori a "gioco ridotto"** a elevata coppia, o ad **attuatori** lineari a vite per la movimentazione dell'intera macchina.

IMR è un'azienda caratterizzata dal forte respiro internazionale ma soprattutto dall'elevata qualità e affidabilità dei propri prodotti. Proprio alla luce di questa expertise si è creata la collaborazione con **G.T.S., Global Technical Service**, partner del Gruppo Mondial, per l'ingegnerizzazione di un **modello di BP160E elettrico**, non più ad azionamento idraulico.

L'esigenza di fondo era quella di introdurre un sistema elettrico di espulsione e chiusura a stampo che non andasse a modificare radicalmente la vecchia BP160E.

La compattezza dei **cilindri GTS** ha rappresentato non solo una soluzione di qualità in termini di materiali e di lavoro, ma soprattutto un'innovazione di ingegnerizzazione, che ha permesso di ottenere un ingombro molto ridotto: espulsore lunghezza meno di 300 mm; chiusura a st di 720 mm.

Il motore integrato ha ridotto gli spazi per la trasmissione del moto, oltre ad aver generato un'elettronica interfacciabile sull'azionamento del cliente, rappresentata, nel caso specifico, dal **protocollo EnDat 2.2/01** con 1 V piccolo-piccolo.

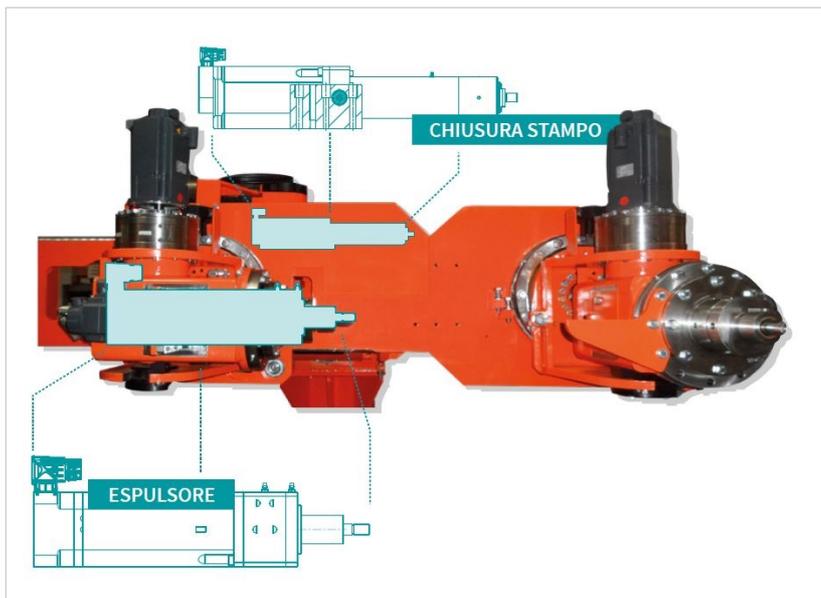
Ricerca articoli, notizie...

Cerca



[Iscriviti alle newsletter »](#)

[Per la tua pubblicità »](#)



G.T.S. introduce per IMR una **gestione di tipo elettromeccanico** e non più idraulico, come raccontano Stefano Calvani, responsabile tecnico di IMR, e Cosimo La Forgia, titolare della G.T.S.

“La versione precedente della macchina era equipaggiata con centralina e cilindri idraulici e possedeva range di movimento limitati, oltre a una minore accuratezza e a un **consumo energetico decisamente elevato**. La nuova macchina equipaggiata con soluzioni G.T.S. può oggi contare non solo su una **maggiore velocità dei movimenti** (precisi e ripetitivi), ma anche su una notevole **riduzione dell'usura delle parti meccaniche** coinvolte. Grazie alla **completa elettrificazione** della macchina, anche il consumo energetico si è nettamente ridotto, supportato dal sistema di **recupero in fase di frenatura** che, unitamente all'interpolazione dei movimenti, garantisce una maggiore produttività rispetto alle soluzioni del passato”.

Il raggiungimento di una maggiore **efficienza energetica**, l'aumento della produttività, un time-to-market ridotto e performance nettamente migliori sono alcuni degli obiettivi che G.T.S. assicura alle aziende, affiancandole nell'ottimizzazione del loro processo produttivo, con soluzioni in grado di fare realmente la differenza.

Un futuro di opportunità e risultati, che G.T.S., attraverso il suo know-how, mette a disposizione delle aziende nel loro percorso di affermazione verso Industry 4.0. Per una produzione che fonde ritmi di produzione elevati, sostenibilità ed efficienza energetica.

**Mondial SpA**, fondata nel 1946, è oggi una delle più importanti aziende nel settore delle trasmissioni di potenza. Oltre a rappresentare primarie società estere, Mondial progetta e produce un'ampia gamma di prodotti speciali in grado di risolvere le più svariate esigenze di molti settori industriali. La presenza di personale tecnico e commerciale altamente qualificato su tutto il territorio italiano garantisce un'assistenza ottimale a tutti i clienti.

La 'Vision' di Mondial, da sempre protagonista per la sua **competenza** nel fornire applicazioni tecnologicamente avanzate, è naturalmente vocata a sostenere le importanti realtà industriali con soluzioni personalizzate innovative. Presso il rinnovato laboratorio Mondial dedicato alla meccatronica, MechLab, ogni cliente può sperimentare gli importanti sviluppi dell'automazione industriale attraverso test dedicati o set-up di prodotto. MechLab, con sede di Piacenza, si arricchisce della collaborazione con i Politecnici di Milano e di Torino.

G.T.S. è conosciuta in tutto il territorio nazionale e non anche per la sua **esperienza** e il suo **know-how** nella costruzione di motori mandrino (anche con cambio gamma) e nella riparazione di mandrini ed elettromandrini per fresatura, tornitura e rettifica di tutte le marche. Infatti, è stata per oltre 20 anni centro riparazione elettromandrini Weiss per l'Italia, potendo acquisire delle competenze d'eccellenza in questo campo. Gli elettromandrini che giungono in G.T.S. sono soggetti a numerosi controlli e rilevamenti utili a riscontrare e risolvere i problemi di funzionamento.



### Troppo pochi gli esperti di cybersecurity in Italia: ecco i profili di domani

Su questa specializzazione informatica, però, si conosce ancora troppo poco, ad esempio che diverse...



### Nuova antenna Locfield di RFID Global

La nuova antenna UHF Locfield di RFID Global è facile da installare e tarare,...



### Incrementare la produzione di energia grazie alle rinnovabili: il progetto di MCE Lab

In un periodo in cui l'indipendenza energetica è l'argomento di maggior attualità e terreno...

## PRODOTTI

tutti ►



### Neusys presenta una scheda frame grabber 5GBase-T Ethernet 802.3at PoE+

Neusys Technology ha presentato una scheda frame grabber 5GBASE-T a 4 porte per applicazioni...



### Acopos P3 sfida le condizioni ambientali

Acopos P3 di B&R Automazione Industriale può ora essere facilmente utilizzato in condizioni estreme...



### EcoStruxure Service Plan di Schneider Electric anche per gli inverter

EcoStruxure Service Plan di Schneider Electric, già disponibile per gli asset elettrici (di media e...

[Iscriviti alle newsletter »](#)

attuatori brushless efficienza energetica G.T.S. Global Technical Service

IMR Engineering & Technologies meccanica meccatronica Mondial Motori

sostenibilità